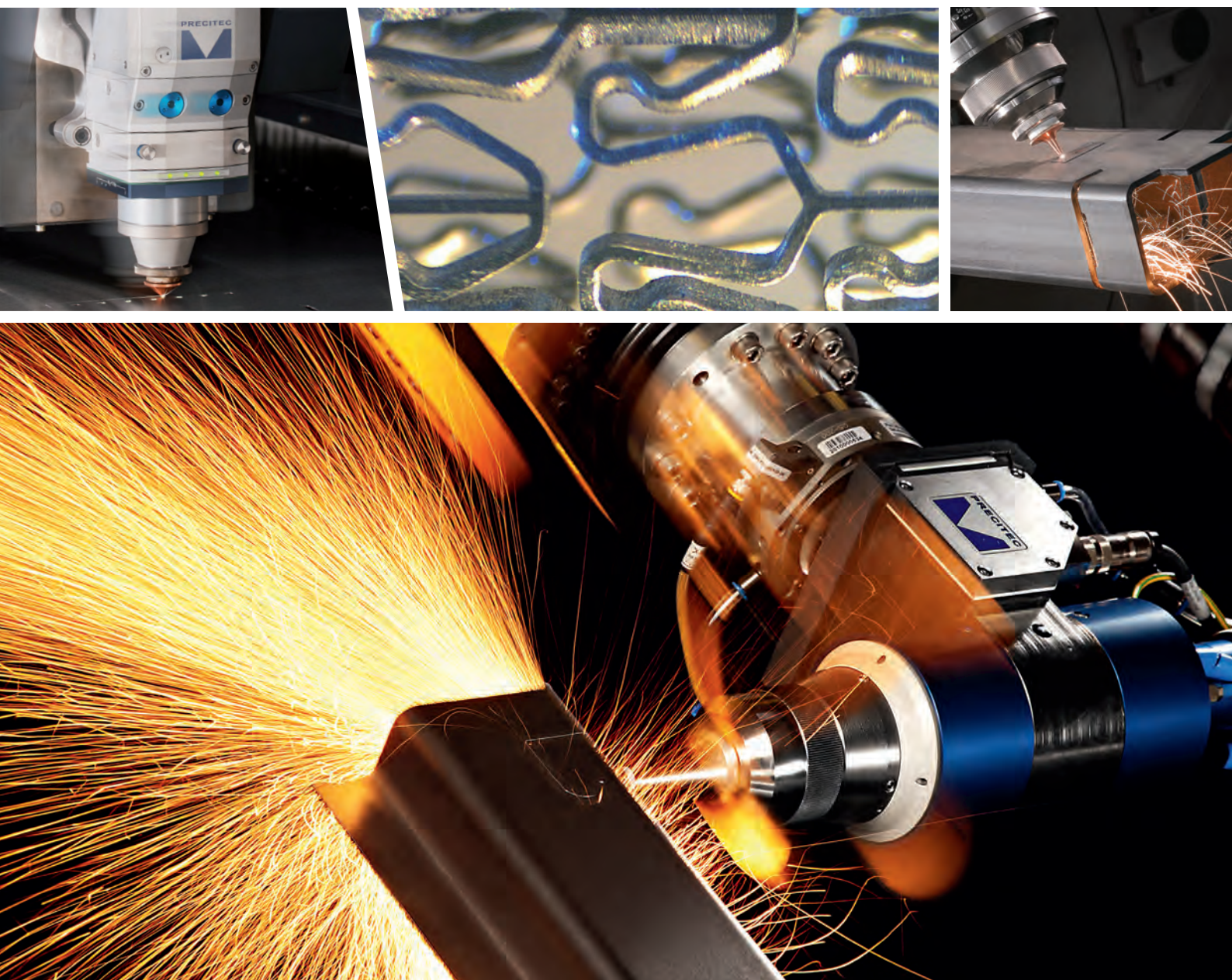


电光火石

产品概述

2D以及3D激光切割



产品		选项/功能	平板切割	管材切割
固态激光	ProCutter 2.0 	< 20 kW 自动调焦 灵活的焦点位置 (Zoom) 多种监控传感器 通过WLAN链接可在终端显示切割头状态		
固态激光	SpeedCutter 	< 6 kW 超快速的切割速度 保护镜盒 体型轻巧 可在水平和垂直位置调节焦点		
固态激光	LightCutter 2.0 	< 4 kW 保护窗抽屉 垂直和折弯型 手动和自动调节焦点位置 2D和3D应用		
固态激光	MiniCutter 	< 1.5 kW 保护镜盒 直线型 2D和3D应用		
固态激光	FineCutter 	< 500 W 内置摄像头监控 照明以及折光器 可调整镜片 也适用于UKP激光		
固态激光	SolidCutter 	< 4 kW 3D部件可高速切割 完全密封设计 易于数据连接 直线及转折式型号		
固态激光	FormCutter Plus 	< 4 kW XY-轴系统提供在高速运转下的精确加工 省时的导向系统 通过高速线路节省大量系统循环时间 易于改造成焊接系统		
固态激光	YK52 	< 5.5 kW 纤细的外形设计 小的监测点 轻巧		
CO ₂ 激光	HP1.5" HP1.5" M 	< 6 kW 可变更的焦距 手动或自动调整 穿孔及裂痕检测		
CO ₂ 激光	HP2" HP2" M 	< 8 kW 可变更的焦距 手动或自动调整 穿孔及裂痕检测		
CO ₂ 激光	DS1.5" 	< 6 kW 可变更的焦距 穿孔及裂痕检测		

激光加工切割头

激光切割相对于传统加工有诸多优势，加工方式灵活有创造力，生产率高，材料消耗低。一个切割头可以高速切割几乎任何形状的工件-特别适合小批量的生产和及时制度下的生产。作为激光切割机的最后一个环节它尤为重要。普雷茨特为每一个加工提供适合的切割头以及相匹配的内置传感系统。从切割2D的平板或穿孔，到3D的管材或斜面，我们的切割头都能满足全球各个行业和领域的应用。

耐热的距离传感器

无论哪种加工，每个加工头都内置有耐热的，快速且无漂移的距离传感器。这些传感器会自动的测量并控制喷嘴与工件之间所需的距离。即使加工凹凸不平的材料也如履平地。切割头可以快速且高精度进行复杂的2D或3D切割，并保证稳定的切割过程。

可靠的监控过程

用于加工过程监控的传感技术，对于24小时的加工系统已经变得越来越重要。该技术确保产品符合加工过程按照预设的参数进行并保证需要的切割质量，来保障自动化的高效率生产系统的安全性。通过分析在切割过程中反馈的数据，穿孔传感器在线监控穿孔和切割过程。这比预先设置程序要节省更多的时间。切割时的中断状况也能被检测到。同样在切割不锈钢以及厚的金属板时，由于任何错误都可以被及时修正，因此该技术也特别有利于减少产品的废品率。CO₂系统中的等离子活动状态也可以被检控。

安全生产

一般，所有切割头都配置了温度传感器。其他自动化选项，例如自动对焦，可以用于支持一个安全，全自动的切割过程。为了保证设备的稳定可靠性，对于固态激光切割头还增配了一个准直器保护窗盒，和预压密封保护窗盒。在本系列中的每个切割头都拥有密封的光路；对焦镜被密封并防尘。高质量的镜头以及最严格的生产标准保证了优质的光路和精准的焦点位置。这使得切割头非常适合于自动监控及加工系统。

在CO₂系统中，镜片破损传感器可以监控镜片的损坏和加工中产生的大的覆盖镜头的飞溅物，同时切割气体压力检测元件也可以使用在这些系统中。

在激光材料加工和激光测量领域，普雷茨特为客户提供智能可靠的解决方案。我们不仅是系统元件供应商，更是您专业的合作伙伴。

所提供的数据适用于典型的应用情况，在其它条件下可能会存在偏差。此外，印刷错误、修改和/或更新可能导致与这里给出的标准、技术数据和功能存在偏差。基于此原因，我们对所有说明不承担责任，此产品信息中的说明不对技术数据、标准以及功能予以担保。

普雷茨特精密技术（上海）有限公司

上海市浦东新区川沙镇川图路558号6号厂房

T +86 (0)21 50715166 | F +86 (0)21 50718558 | market@precitec.cn | www.precitec.cn

服务热线: 4000 728600

